

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ
ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

**Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения
«Центр гигиены и эпидемиологии в Пензенской области»
(ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Пензенской области»)**

440026 г. Пенза, ул. Лермонтова, 36; ул. М. Крылова, 3
Телефон: (8412) 56-46-97, 68-87-85; факс: (8412) 68-87-85, 55-39-41, 54-81-34
E-mail: gigiena@cge58.ru <http://www.cge58.ru>
ОГРН 1055803503359, ИНН 5837023637, КПП 583701001

Аттестат аккредитации
органа инспекции № RA.RU.710019,
запись в реестре аккредитованных лиц
от 23.04.2015

УТВЕРЖДАЮ
Главный врач
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии
в Пензенской области»
Т.В. Рябина
2019 г.



**ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам инспекции (санитарно-эпидемиологической экспертизы)
непищевой продукции**

пенополиуретан эластичный, изготовитель: ООО «Кузнецкий Технопарк»
(442539, Пензенская область, г. Кузнецк, ул. Белинского, 8А, корп. 2)

№ 1.1804-19

« 16 / 12 » 2019 г.

Мне, специалисту органа инспекции ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Пензенской области» - врачу по гигиене труда отделения обеспечения надзора по гигиене труда Н.А. Рыженковой, разъяснены права и обязанности, предусмотренные ст.25.9 КоАП РФ.

Об административной ответственности за дачу заведомо ложного заключения по ст.17.9 КоАП РФ предупреждена.

врач по гигиене труда отделения
обеспечения надзора по гигиене труда

(подпись)

Н.А. Рыженкова
(инициалы, фамилия)

Заявитель: ООО «Кузнецкий Технопарк» (442539, Пензенская область, г. Кузнецк, ул. Белинского, 8А, корп. 2). ИНН 5803027055, ОГРН 1155803001243

Цель проведения инспекции: установление соответствия (несоответствия) пищевой продукции - пенополиуретан эластичный, изготовитель: ООО «Кузнецкий Технопарк» (442539, Пензенская область, г. Кузнецк, ул. Белинского, 8А, корп. 2) требованиям п.п. 3, 4 Раздела 6 Главы II, п. 6 приложения 6.1 к Разделу 6 Главы II «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (утвержденные решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299) по санитарно-химическим, органолептическим показателям и маркировке.

Для проведения инспекции представлены следующие документы:

1. Заявка на проведение санитарно-гигиенической экспертизы № 1.789-18 от 25.10.19;
2. Копии учредительных документов (ИНН, ОГРН);
3. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.АК01.Н.06251/19, срок действия с 05.09.19 по 04.09.22 (копия);
4. ТУ 2254-001-53938077-2009 (взамен ТУ 2254-001-53938077-2007) (копия);

5. Копии сертификатов качества на сырье;
6. Макет этикетки;
7. Протокол лабораторных исследований (испытаний) и измерений от 08.11.19 № 1.25399 ИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Пензенской области» (Аттестат аккредитации № RA.RU.21AK47, дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 12.07.2016) (копия).

Инспекция начата: 13.12.19, окончена 13.12.19

При проведении инспекции установлено:

пенополиуретан эластичный, изготовитель: ООО «Кузнецкий Технопарк» (442539, Пензенская область, г. Кузнецк, ул. Белинского, 8А, корп. 2) представляет собой эластичную ячеистую пластмассу с сообщающимися ячейками. Пенополиуретан эластичный получают путем взаимодействия простых полиэфиров и воды с толуилендиизоцианатом в присутствии катализаторов и стабилизаторов. Все типы пенополиуретана эластичного изготавливаются из одного и того же сырья. Физико-механические показатели изменяются только за счет соотношения компонентов в рецептурах.

Пенополиуретан выпускается следующих типов:

- HS – пенополиуретан сверхмягкий,
- S – пенополиуретан мягкий,
- ST – пенополиуретан стандартный,
- EL – пенополиуретан повышенной жесткости,
- HL – пенополиуретан с высокой несущей способностью,
- HR – пенополиуретан высокоэластичный,
- HRL – пенополиуретан подобный высокоэластичному пенополиуретану,
- LL – пенополиуретан подобный латексу,
- LR – пенополиуретан вязкоэластичный,
- HF – пенополиуретан акустический,
- RT – пенополиуретан псевдоретикулированный,
- SPG – пенополиуретан яркоокрашенный,
- GMT – пенополиуретан для изготовления швейных изделий,
- SB – пенополиуретан с имитацией структуры морской губки.

Все типы пенополиуретана используют в производстве мягкой мебели; матрасов; спортивных матов; для упаковки изделий непищевого назначения.

В производстве банных и хозяйственных губок, малярных валиков; технических фильтров, применяется пенополиуретан типов: SPG, ST, EL, HL, RT, SB.

В легкой промышленности в качестве среднего слоя при изготовлении швейных изделий, не контактирующих с кожей человека, применяется пенополиуретан типов: GMT, S, ST, EL, HL.

В качестве набивочных (в т.ч. для изготовления мягких игрушек), звуко- и теплоизоляционных материалов (средний слой) при строительстве, реконструкции, отделке помещений всех типов зданий и сооружений, а также автомобиле-, авиастроении, применяется пенополиуретан типов: HS, S, ST, EL, HL, HF.

Образец пенополиуретана эластичного был отобран Т.Н. Казариной (по доверенности от 17.10.19 № 844) в 12⁰⁰ 29.10.19 ООО «Кузнецкий Технопарк» (442539, Пензенская область, г. Кузнецк, ул. Белинского, 8А, корп. 2), склад; доставлены автотранспортом в ИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Пензенской области» (Пензенская область, г. Пенза, ул. Лермонтова, 36) 30.10.19 в 10³⁰ для проведения лабораторных исследований (испытаний). Исследования проводились ИЛЦ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Пензенской области» с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке, по адресу: РФ, Пензенская область, г. Пенза, ул. Лермонтова, 36. Аттестат аккредитации № RA.RU.21AK47, дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц – 12.07.2016г.

Лабораторные исследования (испытания) продукции выполнены в объеме, предусмотренным требованиями п. 3 Раздела 6 Главы II, приложения 6.1 к Разделу 6 Главы II «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

При проведении лабораторных исследований (испытаний) и измерений установлено:

1) Органолептический анализ:

- запах составил 2 балла, при величине допустимого уровня – не более 2 баллов.

2) Количественный химический анализ:

- бутилацетат – менее 0,02 мг/м³, при величине допустимого уровня – не более 0,1 мг/м³,

- изопропанол – менее 0,08 мг/м³, при величине допустимого уровня – не более 0,2 мг/м³,

- метанол – менее 0,08 мг/м³, при величине допустимого уровня – не более 0,5 мг/м³,

- формальдегид – менее 0,003 мг/м³, при величине допустимого уровня – не более 0,01 мг/м³.

Требования, предъявляемые к маркировке продукции в соответствии с п. 4 Раздела 6 Главы II «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), соблюдаются.

Маркировка макета этикетки четкая, разборчивая, легко читаемая. Содержит следующую обязательную информацию:

- предприятие-изготовитель;

- реквизиты предприятия-изготовителя;

- технический нормативный правовой акт, по которому осуществляется выпуск продукции;


- отметка технического контроля, номер партии и дата изготовления.

Информация (маркировка) на продукции сопровождается инструкцией по применению или использованию.

Заключение: образец непищевой продукции - пенополиуретан эластичный, изготовитель: ООО «Кузнецкий Технопарк» (442539, Пензенская область, г. Кузнецк, ул. Белинского, 8А, корп. 2) **соответствует** требованиям п.п. 3, 4 Раздела 6 Главы II, приложения 6.1 к Разделу 6 Главы II «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели» Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (утвержденные решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299) по санитарно-химическим, органолептическим показателям безопасности) и маркировке.

Инспекцию выполнил:

врач по гигиене труда отделения обеспечения надзора по гигиене труда



(подпись)

Н.А. Рыженкова
(инициалы, фамилия)

Проверил:

РСП, заместитель технического директора органа инспекции



(подпись)

С.А. Заплетин
(инициалы, фамилия)

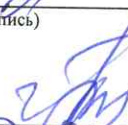
Технический директор органа инспекции



(подпись)

Ю.Г. Краснолободцева
(инициалы, фамилия)

Руководитель органа инспекции



(подпись)

Г.П. Пивоварова
(инициалы, фамилия)

экспертное заключение получил:



(подпись заявителя)

В.В. Бабиков
(инициалы, фамилия)
« 19 » 12 2019 г.

Экспертное заключение подготовлено в 3 экземплярах.

ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии
в Пензенской области»
440026, г. Пенза, ул. М. Крылова, д. 3
тел.: 56-46-97