

ООО «РИФ «Аметист»

ОКП 87 2610

Группа М 41



ПЕНОПОЛИУРЕТАН ДУБЛИРОВАННЫЙ

Технические условия

ТУ 8726-008-53938077-2009

(Взамен ТУ 2292-008-53938077-2004)

Литера А

Дата введения «24» 11 2009 г.

СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор
ЗАО «Группа компаний «Русит»

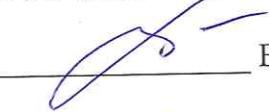
 Д.И. Филиппов



Московская область г. Рошаль

2009 г.

РАЗРАБОТАНО
Главный технолог
ООО «РИФ «Аметист»

 Е.И. Врагова

«06» 07 2009 г.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО
ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ
И МЕТРОЛОГИИ
ОРЕХОВО-ЗУЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
ФГУ «МЕНДЕЛЕЕВСКИЙ ЦСМ»

ЗАРЕГИСТРИРОВАН КПП
№ 0029558 от 02.03.2010

производителя;

- материал абразивный ТУ 3989-001-55150264-2002.

На исходные материалы должны быть выданы санитарно-гигиенические заключения и сертификаты соответствия, подтверждающие безопасность и качество готовой продукции.

Допускается применение других аналогичных исходных материалов, имеющих санитарно-гигиенические заключения и сертификаты соответствия, не ухудшающие безопасность и качество готовой продукции.

1.3 Основные размеры

ППУ-Д выпускается в виде полотна или листов прямоугольной формы. Исполнение поставляемого материала определяется потребителем при заказе.

1.3.1 Размеры листов приведены в таблице 1, размеры полотна - в таблице 2.

Таблица 1

В миллиметрах

Длина	Ширина	Толщина слоя пенополиуретана
(1200 – 2200)±30	(700 – 2100) ⁺³⁰ ₋₂₀	(11 – 30)±1

1.3.2 По согласованию с потребителем допускается изготовление ППУ-Д других размеров.

1.4 Внешний вид, и физико-механические показатели ППУ-Д должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1 Внешний вид	Соответствие контрольному образцу	По п. 5.1.
2 Размеры: - длина, м, не более: - ширина, мм, не более - толщина слоя пенополиуретана, мм	100,00 * 120,00 ** 2100 (1,7 – 12,0) -1	По п. 5.2 По п. 5.3 По п. 5.4
3 Прочность связи между слоями, Н/см, не менее	0,3	По п. 5.5
4 Скорость горения, мм/мин, не более	100	По п. 5.6

*Значение по показателю установлено для ППУ-Д с пенополиуретаном толщиной (6,0 – 12,0) мм.

** Значение по показателю установлено для ППУ-Д с пенополиуретаном толщиной (1,7 – 5,0) мм.

Примечание - Показатели п.п. 2 и 3, кроме длины ППУ-Д, определяются на образцах из рулонного материала или готовых изделий.

Настоящие технические условия распространяются на материал – полотно пенополиуретана эластичного, дублированное тканями (лицевой слой) (далее по тексту – ППУ-Д).

ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны полотном трикотажным основовязанным техническим сурошим подкладочным, и ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны нетканым материалом, применяется в качестве вспомогательного материала для обивки сидений и салона автомобилей, в качестве среднего слоя при производстве сумок, сапог и т.п. в легкой и обувной промышленности.

ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны полотном ворсовым автомобильным, применяется в качестве вспомогательного материала для обивки сидений и салона автомобилей.

ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны тканью шелковой плащевой, применяется в качестве среднего слоя при производстве сумок, сапог и т.п. в легкой и обувной промышленности.

ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны абразивным материалом, применяется для изготовления хозяйственных губок.

Пенополиуретан сохраняет эластичные свойства в интервале температур от минус 30 до плюс 100 °С.

Пример записи продукции при заказе: «Пенополиуретан дублированный, ТУ 8726-008-53938077-2009»; условное обозначение: «ППУ-Д, ТУ 8726-008-53938077-2009».

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 ППУ-Д должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и контрольным образцам внешнего вида, согласованным и утвержденным в установленном порядке. ППУ-Д должен изготавливаться по утвержденному технологическому регламенту.

1.2 Для изготовления ППУ-Д применяются:

- полотно трикотажное основовязаное техническое суроное подкладочное ТУ ВУ 300315132.001-2007;
- полотно пенополиуретана эластичного ТУ 2254-007-53938077-2004;
- полотно пенополиуретана эластичного ТУ 2254-013-53938077-2005;
- нетканый материал «ТехноСпан» ТУ 8397-011-51256706-2006;
- полотно ворсовое автомобильное ТУ 8470-003-78115750-2007;
- ткань шелковая плащевая т. м. «SUZHOU ZHONGTAO WEAVING» - по НД

- 1.4.1 На условную длину 20 м допускается суммарно не более 6 пороков любого вида:
- смещение лицевого слоя от кромки ППУ не более, чем на 30 мм на одну из сторон;
 - пузыри общей площадью не более 10 см²;
 - дефектный край (замины, не сдублированные кромки) шириной не более 30 мм;
 - один клеевой или сварной эластичный шов;
 - «Скорченг» (середина полотна имеет оттенок от светло-жёлтого до коричневого).

Допускается поставка ППУ-Д со шлирами, разводами в полотне ППУ в количестве не более 5 % от партии.

Не допускается поставка ППУ-Д с масляными пятнами и загрязнениями.

1.4.2 В листах ППУ-Д допускаются:

- местные неоднородности ячеистой структуры - разводы, шлиры, воздушные включения диаметром до 2 мм;
- сквозные отверстия диаметром до 6 мм в количестве не более 2 штук на 1 м²;
- клеевой или сварной эластичный шов;
- «Скорченг» (середина листа имеет оттенок от светло-жёлтого до коричневого).

Масляные пятна и загрязнения не допускаются.

По согласованию с потребителем допускаются другие дефекты.

1.4.3 Размеры пороков должны определяться по наибольшему измерению, которое производится рулеткой или линейкой с ценой деления 1 мм.

1.4.4 На условную длину ППУ-Д 20 м допускается один условный вырез длиной не более 1 м при условии расстояния между соседними условными вырезами не менее 2,5 м.

В условный вырез включаются участки ППУ-Д с:

- продублированными порывами (отверстиями) пенополиуретана;
- стыками полотна лицевого слоя;
- заминами по лицевому слою и ППУ, не сдублированными кромками шириной более 30 мм;
- стыками отрезов ППУ-Д;
- другими дефектами.

1.4.5 Обозначение условных вырезов производят по ГОСТ 24957.

На границах условных вырезов в начале и в конце дефектной части ППУ-Д на расстоянии не более 20 мм от каждого края кромки с лицевой или изнаночной стороны полотна ППУ-Д наносят клеймо «В» несмываемой быстросохнущей краской контрастного цвета. Допускается обозначать условный вырез карандашом красного цвета или цветной маркировочной лентой (стикером).

Участок с пороком не вырезается, а обозначается как условный вырез и исключается из

полезной площади рулона ППУ-Д.

ППУ-Д выпускается первым сортом.

1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировку дублированного пенополиуретана производят по ГОСТ 24957.

1.5.2 Каждый упакованный рулон или пачка должен иметь 2 ярлыка – внутренний и наружный, которые должны содержать следующую информацию:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование материала, область применения ;
- наименование материала лицевого слоя;
- номер настоящих технических условий;
- сортовая длина, м;
- сортовая площадь материала, м² / количество листов, шт;
- толщина, мм;
- ширина, мм;
- количество условных вырезов – длина/площадь;
- номер партии;
- номер ОТК;
- дата выпуска;
- меры безопасности при применении;
- номер и дата санитарно-гигиенического заключения.

1.5.3 Наружный ярлык прикрепляется на упаковочную пленку, внутренний – к наружному углу рулона, пачки с лицевой стороны ППУ-Д с помощью не портящего ППУ-Д клея или скотча.

1.6 Упаковка

1.6.1 Полотно ППУ-Д наматывают в рулоны лицевой стороной наружу на шпули диаметром не менее 50 мм и длиной не менее ширины полотна и упаковывают в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354, концы которой закрепляют скотчем или шпагатом по ГОСТ 17308.

Рулон ППУ-Д должен отвечать следующим требованиям:

- диаметр рулона ППУ-Д не должен превышать 1,0 м;
- масса рулона не должна превышать 35 кг;
- телескопичность рулона не должна превышать 100 мм.

1.6.2 Листы ППУ-Д упаковывают в пачки высотой не более 600 мм. В пачку упаковывают листы одинаковой длины, ширины и толщины. Пачки обёртывают бумагой по

ГОСТ 8273 или полиэтиленовой плёнкой по ГОСТ 10354 и обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308 или заклеивают липкой лентой. Масса пачки не должна превышать 25 кг.

1.6.3 Допускается использовать для упаковки ППУ-Д другие виды упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность и не ухудшающих гигиенические показатели продукции.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 ППУ-Д не выделяет в окружающую среду токсичные вещества в концентрациях, превышающих ПДК в атмосферном воздухе в соответствии с требованиями ГН 2.1.6.1338-03. Из готового ППУ-Д в атмосферный воздух в течение 2-4 часов возможно выделение остаточного количества этилацетата, концентрация которого не должна превышать ПДК а.в. согласно требований ГН 2.1.6.1338-03.

ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны абразивным материалом, должен отвечать требованиям ГН 2.1.5.1315-03 - содержание химических веществ в воде, которые могут мигрировать из ППУ-Д, не должно превышать ПДК в воде. Индекс токсичности не должен превышать допустимых значений (70-120 %). Из готового ППУ-Д миграция вредных веществ в воду не происходит.

2.2 ППУ-Д является горючим материалом. При горении ППУ-Д выделяет токсичные газообразные продукты: цианистый водород, ПДК – 0,3 мг/м³, I класс опасности по ГОСТ 12.1.005; окись углерода, ПДК – 20 мг/м³, IV класс опасности по ГОСТ 12.1.005. В случае возникновения пожара ППУ-Д необходимо тушить в изолирующем противогазе. Все работающие, не участвующие в тушении пожара, должны надеть фильтрующий противогаз марки "БКФ" или "В" по ГОСТ 12.4.121, а в случае его отсутствия закрыть рот и нос носовым платком или тканью и покинуть опасную зону. Все производственные и складские помещения должны быть обеспечены необходимым противопожарным оборудованием. Для тушения ППУ-Д можно использовать любые средства пожаротушения.

2.3 Работы по изготовлению и испытанию ППУ-Д следует проводить в спецодежде из хлопчатобумажной ткани (ГОСТ 27574, ГОСТ 27575), х/б перчатках, рукавицах по ГОСТ 12.4.010, респираторе в соответствии с отраслевыми нормами. В качестве профилактических средств следует применять защитные крема для кожи рук.

При применении ППУ-Д следует использовать спецодежду из хлопчатобумажной ткани, х/б перчатки, рукавицы по ГОСТ 12.4.010. В качестве профилактических средств следует применять защитные крема для кожи рук.

Вся применяемая спецодежда и СИЗ должны быть сертифицированы и иметь

санитарно-эпидемиологические заключения.

На всех участках изготовления, испытания, хранения и применения ППУ-Д необходимо иметь противогаз марки БКФ (ГОСТ 12.4.121).

2.4 Работы, связанные с изготовлением, испытанием и применением ППУ-Д, должны проводиться в помещениях, оборудованных общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией и местной вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающих соответствие параметров воздушной среды в рабочей зоне требованиям ГН 2.2.5.1313-03 и ГОСТ 12.1.005. Содержание паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимые концентрации по ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313-03.

ППУ-Д получается путем оплавления с одной стороны ППУ открытым пламенем горелки и накладыванием на эту сторону лицевого слоя. Контроль воздуха рабочей зоны следует проводить по содержанию паров толуилендиизоцианата+ (ПДК- 0,05 мг/м³, 1 класс опасности). Толуилендиизоцианат токсичен при вдыхании, обладает остронаправленным механизмом действия. Действие паров толуилендиизоцианата выражается в резком раздражении дыхательных путей с последующим поражением лёгких, а также раздражении слизистых оболочек глаз и кожных покровов. В производственных условиях способен вызывать аллергические реакции. Примечание: +- использовать средства защиты кожи и глаз.

2.5 Общие требования безопасности к производственному оборудованию по ГОСТ 12.2.003. Оборудование для изготовления ППУ-Д, а также перематывания рулонов должно быть заземлено в соответствии с ГОСТ 12.1.030 и оснащено нейтрализаторами статического электричества во избежание накапливания статического электричества. Относительная влажность воздуха в помещениях, в которых перерабатывается материал, должна быть не менее 65 %.

Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям санитарно-эпидемиологических правил СП 2.2.2.1327-03. Оборудование на производстве ППУ-Д должно быть максимально герметичным, автоматизированным, технологические операции – механизированы.

Допустимые уровни напряженности электростатических полей на рабочих местах должны соответствовать ГОСТ 12.1.045, СанПиН 2.2.4.1191-03.

2.6 К работе (изготовление, испытание и применение ППУ-Д) допускаются лица, прошедшие предварительные и периодические медицинские осмотры в соответствии с Приказом Минздрава РФ № 83 от 16.08.04 г. Беременные женщины и кормящие матери к работе не допускаются в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.0.555-96.

2.7 Лабораторный контроль за санитарными параметрами производственной окружающей среды должен осуществляться предприятием по договору с лабораторией,

аккредитованной в установленном порядке в соответствии с СП 1.1.1058-01 и СП 1.1.2193-07 по план-графикам, согласованным в установленном порядке.

3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 Контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу летучих веществ, выделяющихся при производстве ППУ-Д, должен осуществляться согласно требованиям ГОСТ 17.2.3.02, СанПиН 2.1.6.1032-01. При производстве ППУ-Д возможно выделение толуилендиизоцианата, концентрация которого не должна превышать ПДК а.в. в соответствии с требованиями ГН 2.1.6.1338-03: толуилендиизоцианат - ПДК а. в. – 0,005/0,002 мг/м³, 1 класс опасности.

3.2 При производстве ППУ-Д возможно образование следующих видов отходов: исходные компоненты сырья, брак готовой продукции. В соответствии с СП 2.1.7.1386-03 «Определение класса опасности токсичных отходов производства и потребления» вышеперечисленные виды отходов относятся к 4 классу опасности.

ППУ-Д, не соответствующий нормам настоящих ТУ, либо возвращается в производство на переработку, либо утилизируется по договору со спецорганизациями в места, согласованные с Роспотребнадзором. Исходные компоненты сырья, как технологические потери, собираются в специальный контейнер для промышленных отходов и утилизируется по договору со спецорганизациями в места, согласованные с Роспотребнадзором.

Сбор, хранение и утилизацию отходов необходимо осуществлять согласно требованиям СанПиН 2.1.7.1322-03.

3.3 Сточные воды при производстве ППУ-Д не образуются.

3.4 Не допускать загрязнение отходами производства почвы и воды.

4 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

4.1 Дублированный пенополиуретан на предприятии-изготовителе и у потребителя предъявляют к проверке партиями. За партию принимают ППУ-Д, изготовленный по одному технологическому режиму в течение одной смены из одной партии материала лицевого слоя и одной партии ППУ.

Каждая партия ППУ-Д должна сопровождаться документом о качестве с наличием штампа контролера ОТК и указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- наименования материала;

- номера настоящих технических условий;
- номера партии;
- длины, м или общей площади, м²;
- даты изготовления;
- результатов физико-механических испытаний;
- номера и даты санитарно-гигиенического заключения.

4.2 На предприятии-изготовителе и у потребителя проверка показателей «внешний вид», «длина», «ширина», «толщина ППУ» и «прочность связи между слоями» на соответствие требованиям ТУ проводится для каждой партии ППУ-Д.

4.3 Контроль ППУ-Д по показателю «скорость горения» на предприятии-изготовителе и у потребителя осуществляется с периодичностью одна партия ППУ-Д в месяц по каждому виду материала лицевого слоя.

4.4 Для проверки на соответствие ППУ-Д требованиям настоящих ТУ от каждой партии материала отбирают 3 % от общего количества рулонов или пачек, но не менее, чем из двух.

Для проверки на соответствие ППУ-Д требованиям настоящих ТУ по показателям «ширина», «толщина ППУ», «прочность связи между слоями» от каждого отобранного для испытаний рулона, пачки по всей его ширине отрезают точечную пробу длиной (300±10) мм. При определении скорости горения длину точечной пробы увеличивают до (400±10) мм. Отобранная точечная пробы ППУ-Д не должна содержать пороков материала.

4.5 При получении неудовлетворительных результатов по какому-либо показателю согласно настоящих ТУ, по нему проводятся повторные испытания на образцах, отобранных от удвоенного количества рулонов, пачек той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

В случае неудовлетворительных результатов повторного испытания по какому-либо показателю у потребителя партия бракуется, на заводе-изготовителе – бракуется или возвращается на исправление.

5 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Определение внешнего вида

Внешний вид ППУ-Д проверяют на визуальное соответствие контрльному образцу при равномерной освещенности на браковочном столе не менее 300 лк.

5.2 Определение длины

Длину ППУ-Д определяют по ГОСТ 3811. Для измерения длины ППУ-Д применяют нескладную измерительную линейку с ценой деления 1 мм и мерильный стол, а также используют машины для измерения длины полотна.

Длину полотна в рулоне вычисляют с точностью до 0,01 м, листа – до 0,1 см.

5.3 Определение ширины

Определение ширины ППУ-Д проводят по ГОСТ 3811 на отобранных из рулонов, пачек точечных пробах. Для измерения ширины применяют нескладную измерительную линейку с ценой деления 1 мм и мерильный стол. Ширину точечной пробы измеряют в трех местах: посередине и на расстоянии 5 см от линий отреза с погрешностью не более 1 мм.

Ширину точечной пробы вычисляют как среднее арифметическое результатов трех измерений. Вычисление производят с точностью до 1 мм и округляют до 1 мм.

За ширину полотна в рулоне, листа принимают ширину точечной пробы.

За окончательное значение ширины полотна, листа испытуемой партии ППУ-Д принимают среднее арифметическое значение результатов всех измерений ширины всех отобранных точечных проб данной партии, вычисленное с точностью до 1 мм и округленное до 10 мм.

5.4 Определение толщины

Толщину слоя ППУ (С) определяют по формуле

$$C = A - B,$$

где А – толщина ППУ-Д, мм;

В – толщина материала лицевого слоя, мм.

Толщину ППУ-Д (А) и толщину материала лицевого слоя (В) определяют толщиномером с двумя параллельными площадками с ценой деления шкалы 0,1 мм. Площадь измерительной площадки не менее 10 см², давление на пробу (100±10) Па.

Толщину отрезанной точечной пробы ППУ-Д и материала лицевого слоя измеряют с точностью до 0,1 мм в трех точках в направлении ширины точечной пробы: в двух точках на расстоянии не менее 20 мм от краев и в одной точке в середине точечной пробы.

Толщину точечной пробы вычисляют как среднее арифметическое результатов трех измерений. Вычисление производят с точностью до 0,1 мм и округляют до 0,1 мм.

За толщину ППУ-Д и материала лицевого слоя принимают толщину точечной пробы.

За окончательное значение толщины полотна, листа и материала лицевого слоя испытуемой партии ППУ-Д принимают среднее арифметическое значение результатов всех измерений толщины всех отобранных точечных проб данной партии, вычисленное с точностью до 0,1 мм.

5.5 Определение прочности связи между слоями

Определение прочности связи между слоями ППУ-Д проводят по ГОСТ 17317 на элементарных пробах, вырезанных из точечных проб, отобранных из рулона или пачек.

Из каждой отобранный точечной пробы в поперечном направлении вырезают по три элементарные пробы длиной (150 ± 2) мм и шириной (50 ± 1) мм. Допускается изготовление проб шириной (20 ± 1) мм. Две элементарные пробы вырезают на расстоянии не менее 100 мм от кромки, и одна элементарная пробы вырезается из середины по ширине точечной пробы.

Прочность связи между слоями пробы вычисляют на основании средней нагрузки расслаивания пробы, которую определяют из 10 значений нагрузки.

За результаты испытания точечной пробы ППУ-Д принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех элементарных проб, округленное до 0,1 Н/см.

За результат испытания партии ППУ-Д принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний всех проб всех отобранных рулона, пачек партии, округленное до 0,1 Н/см.

5.6 Определение скорости горения

Скорость горения определяют по ГОСТ 25076. Для проведения периодических испытаний на предприятии-изготовителе и у потребителя из точечных проб, отобранных от каждой партии ППУ-Д, вырезают по 4 образца, 2 образца в поперечном и 2 образца в продольном направлении. Образцы должны иметь форму правильного параллелепипеда размером 360×100 мм и толщиной, равной толщине материала в рулоне, листе, но не более 13 мм.

Оценку скорости горения ППУ-Д проводят сравнением всех результатов испытаний образцов точечной пробы, принимая при этом наибольшую скорость горения за основной результат.

Оценку скорости горения партии ППУ-Д проводят сравнением результатов испытаний всех точечных проб данной партии, принимая при этом наибольшую скорость горения за основной результат.

5.7. Контроль гигиенически значимых показателей продукции осуществляется лабораторией, аккредитованной в установленном порядке, по методикам, утвержденным МЗ РФ:

- миграция веществ в атмосферный воздух с поверхности материала - 1 раз в 5 лет;
- миграция токсичных веществ в водную вытяжку и ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны абразивным материалом (применяется для изготовления хозяйственных губок) – 1 раз в 5 лет.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование ППУ-Д осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Не допускается транспортировать ППУ-Д без упаковки.

Рулоны ППУ-Д могут транспортироваться как в вертикальном, так и в горизонтальном положении.

6.2 Рулоны ППУ-Д должны храниться в горизонтальном не более 4 ярусов или в вертикальном положении на ровной поверхности, пачки ППУ-Д – на стеллажах или уложенными штабелем в крытом сухом помещении при температуре не выше плюс 35 °С.

ППУ-Д не должен подвергаться воздействию солнечных лучей и в случае хранения в отапливаемом помещении должен находиться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, а также не подвергаться загрязнению, деформации, механическим повреждениям.

Воздушная среда не должна содержать посторонние запахи.

Допускается хранение ППУ-Д в неотапливаемом помещении при температуре не ниже минус 30 °С и влажности воздуха не более 75 %.

Если ППУ-Д транспортировался или хранился при температуре ниже 0 °С, перед вскрытием упаковки и применением он должен быть выдержан в течение суток в помещении с температурой не ниже плюс 18 °С.

7 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 ППУ-Д должен использоваться строго по назначению.

7.2 ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны полотном трикотажным основовязанным техническим суровым подкладочным, и ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны нетканым материалом, применяются в качестве вспомогательного материала для обивки сидений и салона автомобилей, в качестве среднего слоя при производстве сумок, сапог и т.п. в легкой и обувной промышленности.

ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны полотном ворсовым автомобильным, применяется в качестве вспомогательного материала для обивки сидений и салона автомобилей. ППУ-Д крепится, пришивается или приклеивается к внутренней поверхности сидений и салона автомобилей ворсовым полотном наружу.

ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны тканью шелковой плащевой, применяется в качестве среднего слоя при производстве сумок, сапог и т.п. в легкой и обувной

промышленности. ППУ-Д крепится, пришивается или приклеивается к внутренней поверхности изделий тканью шелковой плащевой наружу.

ППУ-Д, дублированный с лицевой стороны абразивным материалом, применяется для изготовления хозяйственных губок. ППУ-Д разрезают на размеры и формы в соответствии с требованиями организации-заказчика.

7.3 При применении ППУ-Д следует использовать спецодежду из хлопчатобумажной ткани, хлопчатобумажные перчатки, защитные крема для кожи рук. Работы, связанные с применением ППУ-Д, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной приточно-вытяжной и местной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающих соответствие параметров воздушной среды в рабочей зоне в соответствии с требованиями ГН 2.2.5.1313-03 и ГОСТ 12.1.005.

8 ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

8.1 Поставщик гарантирует соответствие материала требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

8.2 Гарантийный срок хранения ППУ-Д – один год с даты изготовления.

По истечению гарантийного срока хранения пенополиуретан дублированный может быть использован в производстве после предварительной проверки его на соответствие требованиям настоящих технических условий.

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение нормативного документа, на который дана ссылка	Наименование нормативного документа	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	2.2
ГОСТ 12.1.030-81	ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление	2.5
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности	2.5
ГОСТ 12.4.010-75	ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук. Рукавицы специальные. Технические условия	2.3
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования	2.4
ГОСТ 12.1.045-84	ССБТ. Электростатические поля. Допустимые уровни на рабочих местах и требования к проведению контроля	2.5
ГОСТ 12.4.121-83	ССБТ. Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия	2.2
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями	3.1
ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей	5.2
ГОСТ 8273-75	Бумага обёрточная. Технические условия	1.6
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	1.6
ГОСТ 17308-88	Шпагаты. Технические условия	1.6
ГОСТ 17317-88	Кожа искусственная. Методы определения прочности связи между слоями	5.5
ГОСТ 24957-81	Кожа искусственная и синтетическая. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	1.4.5

Обозначение нормативного документа, на который дана ссылка	Наименование нормативного документа	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 25076-81 (ИСО 3795-76)	Материалы неметаллические для отделки интерьера транспортных средств. Метод определения огнеопасности	5.6
ГОСТ 27574-87	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия	2.3
ГОСТ 27575-87	Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия	2.3
ГН 2.1.5.1315-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно питьевого и культурно-бытового водопользования	2.1
ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест	2.1
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны	2.4
СП 1.1.1058-01	Организация и проведение производственного контроля за соблюдением и выполнением санитарно-противоэпидемиологических (профилактических) мероприятий	2.7
СП 1.1.2193-07	Изменения и дополнения № 1 к СП 1.1.1058-01	2.7
СП 2.1.7.1386-03	Определение класса опасности токсичных отходов производства и потребления	3.2
СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту	2.5
Сан ПиН 2.1.6.1032-01	Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных мест	3.1

Обозначение нормативного документа, на который дана ссылка	Наименование нормативного документа	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
Сан ПиН 2.1.7.1322-01	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления	3.2
Сан ПиН 2.2.0.555-96	Гигиенические требования к условиям труда женщин	2.6
Сан ПиН 2.2.4.1191-03	Электромагнитные поля в производственных условиях	2.5
ТУ 2254-007-53938077-2004	Пенополиуретан эластичный на основе простого полиэфира для дублирования и неогнеопасный	1.2
ТУ 2254-013-53938077-2005	Пенополиуретан эластичный на основе сложного полиэфира	1.2
ТУ 3989-001-55150264-2002	Материал абразивный	1.2
ТУ 8470-003-78115750-2007	Полотно ворсовое автомобильное	1.2
ТУ 8397-011-51256706-2006	Нетканый материал «Техноспан»	1.2
ТУ ВУ 300315132.001-2007	Полотно трикотажное основовязаное техническое суровое подкладочное	1.2
Приказ № 83 от 16.08.2004 г. МЗ и СР РФ	Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ при выполнении которых проводятся предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и порядка проведения этих осмотров (обследований)	2.6

Лист регистрации изменений									
Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
N 1	Титульный лист 15,16	-	-	-	2	Изменение N 1 08.08.19	N 10/1 08.08.19	ЗО	08.08.19-

ОКП 87 2610
ОКПД 13.96.14.199

Дата введения «05» 08 2019г

Генеральный директор

«Интерфом СПБ»



РАЗРАБОТАНО

Главный технолог

ООО «РИФ «Аметист»

И.В.Котов

《30》 05- 2019

Московская область г.Рошаль

2019г

Орехово-Зуевский филиал
ФБУ «Ростсеть-Москва»
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР 18.07.2019
ЗА № 145/1002958/01

На титульный лист добавить код ОКПД2 13.96.14.199.

Под старым обозначением ТУ 8726-008-53938077-2009 в скобках написать новое обозначение: ТУ 13.96.14-008-53938077-2019.

Ссылочные нормативные документы.

Заменить ссылки и наименование нормативной документации:

ГОСТ 12.4.121-83 на ГОСТ 12. 4.121-2015 ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия.

ГОСТ 17.2.3.02-78 на ГОСТ 17.2.3.02-2014. Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ, промышленными предприятиями.

ГН 2.1.6.1338-03 на ГН 2.1.6.3492-17 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе городских и сельских поселениях.