

ОКП 229257

Группа Л-27

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «РИФ « Аметист»

Солярский С.В.



08

2004 г.

ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩИЙ ОБЛИЦОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ «ЗОМ»

Технические условия

ТУ 2292-011-53938077-2004

Литера А

Дата введения с «01» 09 2004 г.

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

ООО « Торговый Дом «Метил»



«27» 08

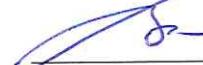
2004 г.

2004 г.

РАЗРАБОТАНО

Главный технолог

ООО «РИФ « Аметист»

 Врагова Е.И.

«23» 08 2004 г.
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО
ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ
И МЕТРОЛОГИИ
ОРЕХОВО - ЗУЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
ФГУ «МЕНДЕЛЕЕВСКИЙ ЦСМ»

ЗАРЕГИСТРИРОВАН КЛП

№ 000451 от 21.10.2004

Настоящие технические условия распространяются на звукопоглощающий облицовочный материал «ЗОМ» (далее по тексту «материал»), предназначенный для облицовки кабин и других элементов автомобилей, тракторов, сельскохозяйственных, дорожно-строительных машин и другой техники.

Температурный режим эксплуатации материала от минус 40°С до плюс 100°С.

Материал представляет собой пенополиуретан дублированный с лицевым слоем в виде: поливинилхлоридной перфорированной пленки; полиэтилентерефталатной металлизированной пленки; искусственной кожи неперфорированной или перфорированной .

Материал может иметь клеевой монтажный слой, защищенный антиадгезионным покрытием (пленка или бумага).

Условное обозначение материала при заказе включает:

- наименование материала;
- номинальную толщину материала(первые две цифры);
- тип лицевого слоя (буква после цифр);

В – поливинилхлоридная перфорированная пленка;

Л – полиэтилентерефталатная металлизированная пленка;

И – искусственная кожа неперфорированная;

П – искусственная кожа перфорированная;

-диаметр отверстий перфорации в мм (цифра после обозначения типа лицевого слоя);

-наличие клеевого монтажного слоя (буква “К” после обозначения диаметра перфорации).

Пример условного обозначения при заказе:

- материал толщиной 20 мм с перфорированной ПВХ пленкой при диаметре перфорации 1,3 мм: ЗОМ-20В1,3 ТУ 2292-011-53938077-2004;
- материал толщиной 20 мм с перфорированной ПВХ пленкой при диаметре перфорации 1,3 мм с клеевым монтажным слоем: ЗОМ-20В1,3К ТУ 2292-011-53938077-2004.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Звукопоглощающий облицовочный материал должен соответствовать требованиям настоящих технических условий, согласованным с потребителем образцам-эталонам и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные размеры

Материал выпускается в виде полотна или листов прямоугольной формы.

1.2.1 Размеры полотна материала указаны в таблице 1.

Таблица 1

Длина, м	Ширина, мм	Толщина, мм
Не менее 30,00±0,04	(1000–1600)+ ⁵⁰	(3,0–10,0)±0,5
Не менее 15,00±0,04	(1000–1600)+ ⁵⁰	(11,0–19,0)±1,0
Не менее 10,00±0,04	(1000–1600)+ ⁵⁰	(20,0–30,0)±2,0

1.2.2 Размеры листов материала указаны в таблице 2.

Таблица 2

Длина, м	Ширина, мм	Толщина, мм
(1200–2000)±50	(750–1500)±50	(3,0–10,0)±0,5 (11,0–19,0)±1,0 (20,0–30,0)±2,0

1.2.3 Вид поставляемого материала и его размеры определяются потребителем при заказе.

1.2.4 По согласованию с потребителем полотно или листы могут выпускаться с обрезанными или необрезанными боковыми кромками.

1.3 Для изготовления материала применяются следующие компоненты:

- пенополиуретан эластичный на основе простого полиэфира марки 25 - ОД по ТУ 2254-007-53938077 или пенополиуретан эластичный на основе сложного полиэфира марки 25-07 по ТУ 2254-002-50267984. Цвет неокрашенного пенополиуретана от белого до желтого.

- перфорированная ПВХ пленка толщиной 0,3 или 0,4 мм по ГОСТ 9998;
- полиэтилентерефталатная металлизированная пленка по ТУ 2245-006-29007916;
- винилискожа обивочная по ГОСТ 23367 неперфорированная или перфорированная;
- акриловая эмульсия в по ТУ 2241-020-50955201 (для материала с клеевым монтажным слоем);

- пленка или бумага по ТУ 5459-080-04696843 (для материала с клеевым монтажным слоем).

Допускается при согласовании с потребителем применение других компонентов с аналогичными показателями и имеющих санитарно-эпидемиологическое заключение, оформленное в установленном порядке и обеспечивающих требования настоящих ТУ.

1.4. Материал выпускается одним сортом.

1.4.1 Длина и ширина материала в полотне и листе определяется по длине и ширине основы из ППУ. При этом элементы листовой основы из ППУ в полотне должны располагаться без нахлеста и с зазором не более 20 мм.

1.4.2 В материале на двух погонных метрах основы из ППУ допускаются: местные отслаивания лицевого слоя общей площадью не более 60 кв. см, замины общей площадью не более 100 см. Сквозные отверстия, разрывы и трещины не допускаются.

1.4.3 Допускается смещение лицевого слоя от кромки основы из ППУ по одной стороне основы не более 10 мм.

1.4.4. По клеевому слою (для материала с клеевым монтажным слоем) на 1 м² материала допускается не более двух нижеперечисленных пороков:

-пропуски клеевого слоя в виде полос шириной до 10 мм, длиной до 150 мм - не более 2шт. или длиной до 250 мм - не более 1 шт.

1.4.5. На антиадгезионном покрытии (для материала с клеевым монтажным слоем) на 1 м² материала допускаются:

-замены шириной до 5 мм, длиной до 200 мм – не более 5 шт.

- волнистость в виде чередующихся выпуклых и вогнутых участков без нарушения контакта с клеевым слоем – по всей площади.

Материал с перечисленными пороками на изнаночной стороне может поставляться в количестве не более 3% от партии

1.5. Свойства

Физико-механические показатели материала должны соответствовать значениям, указанным в таблице 3

Таблица 3

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1 Диаметр перфорации лицевого покрытия, мм	1,3; 2,9	-
2 Прочность связи лицевого покрытия с пенополиуретаном, Н/см, не менее	1,0	По п. 4.4
3* Прочность связи материала с несущей поверхностью при отслаивании, Н/см, не менее	4,0	По п.4.5
4* Прочность связи антиадгезионной прокладки с клеевым слоем , Н/см, не более	0,6	По п.4.4
5* Устойчивость клеевого соединения при воздействии температуры 100°C в течение 12 часов	Отсутствие отслаивания материала от несущей поверхности	По п. 4.6.
6 Скорость горения, мм/мин, не более	100	По п. 4.7
Примечания		
1 Диаметр перфорации лицевого слоя покрытия гарантируется предприятием- изготовителем материала лицевого слоя		
2* Показатели распространяются только на материал с клеевым монтажным слоем		

1.5.1 Диаметр перфорации лицевого слоя согласовывается с потребителем.

1.5.2 Акустические показатели материала должны соответствовать значениям, указанным в таблице 4.

Таблица 4

Диапазон частот, Гц	Значение коэффициента звукопоглощения материала						Метод испы- тания
	30M-10B	30M-20B	30M-30B	30M-10И	30M-20И	30M-10Л	
30M-10П1,3	30M-20П1,3	30M-30П1,3	30M-30П1,3	30M-10И	30M-20И	30M-10Л	30M-30Л
30M-10П2,9	30M-20П2,9	30M-30П2,9	30M-30П2,9				
117-355	0,10	0,20	0,20	0,15	0,20	0,15	0,20
355-710	0,15	0,30	0,40	0,20	0,40	0,50	0,20
710-1420	0,35	0,60	0,70	0,40	0,60	0,70	0,50
1420-2840	0,60	0,70	0,65	0,50	0,30	0,40	0,60
2840-5680	0,50	0,40	0,50	0,40	0,30	0,35	0,50

Примечание - коэффициенты звукопоглощения материала толщиной менее 10 мм не проводятся, так как материал таких толщин используется с дополнительным звукопоглощающим слоем.

1.6. Маркировка

Маркировку упаковочных мест производят по ГОСТ 14192. Каждое упаковочное место снабжается этикеткой, в которой указывается:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование материала;
- дата изготовления;
- дата упаковки;
- номер партии;
- масса нетто, основные размеры, количество листов/метров;
- номер настоящих технических условий;
- номер санитарно-гигиенического заключения.
- штамп ОТК
- гарантийный срок хранения материала.

Этикетка должна быть читаема без нарушения упаковки, или снаружи должна быть прикреплена дублирующая этикетка.

1.7. Упаковка

1.7.1 Полотно материала упаковывается в рулоны, а листы - в кипы.

1.7.2 Максимальное количество материала в рулоне или кипе указано в таблице 5. Материал упаковывают в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354. Допускается использовать для упаковки другие виды упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность продукции.

Таблица 5

Толщина материала, мм	Количество материала в рулоне, м или в кипе, листов
3-6	50
7-12	30
13-20	15
более 21	10

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Материал не является источником выделения в окружающую среду токсических веществ в количествах, превышающих гигиенические нормативы для атмосферного воздуха.

2.2 Материал не должен подвергаться нагреву до температуры выше 150 °C. При горении материал выделяет токсичные газообразные продукты. В случае возникновения пожара пламя необходимо тушить в изолирующем противогазе. Все работающие, не участвующие в тушении пожара, должны надеть фильтрующий противогаз марки "БКФ" или "В" по ГОСТ 12.4.121, а в случае его отсутствия закрыть рот и нос носовым платком или тканью и покинуть опасную зону. Все производственные и складские помещения должны быть обеспечены необходимым противопожарным оборудованием. Для тушения материала можно использовать любые средства пожаротушения.

2.3 Работающие на производстве должны быть обеспечены спецодеждой из хлопчатобумажной ткани (ГОСТ 27574, ГОСТ 27575). На всех участках изготовления, переработки и хранения материала необходимо иметь противогаз марки БКФ (ГОСТ 12.4.121).

2.4 Материал является диэлектриком.

При переработке (резке и других технологических операциях) материал может электризоваться, поэтому оборудование на участках переработки, а также работающие должны быть защищены от статического электричества в соответствии с "Правилами защиты от статического электричества".

Допустимые уровни напряженности электростатических полей на рабочих местах должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.045 и санитарно-эпидемиологическим правилам СанПиН 2.2.4.1191-03.

2.5 Производственные помещения, организация санитарно-лабораторного контроля, санитарно-бытовое обеспечение работающих, вентиляция, средства индивидуальной защиты должны соответствовать требованиям «Санитарных правил для производства синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке № 4783-88».

2.6 Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен быть организован в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313-03.

2.7 Производственный контроль за соблюдением санитарных норм и правил осуществляется предприятием-производителем. Порядок проведения контроля согласуется с органами Госсанэпиднадзора.

2.8 Защита окружающей среды от вредных воздействий обеспечивается следующими мероприятиями:

- тщательной герметизацией технологического оборудования, устройством вентиляционных отсосов в местах возможных выделений вредных веществ. Технологическое оборудование должно соответствовать требованиям санитарно-эпидемиологических правил СП 2.2.2.1327-03 «Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту»;

- технологический процесс производства материала не имеет сточных и промывных вод. Газообразные отходы при производстве не превышают предельно-допустимые выбросы в атмосферу. Жидкие отходы отсутствуют. Контроль за предельно-допустимыми выбросами (ПДВ) производят по ГОСТ 17.2.3.02;

- использованное антиадгезионное покрытие материала может уничтожаться на полигонах по уничтожению промышленных отходов, вместе с бытовым мусором.

3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Материал принимается партиями. Партией считается выпуск материала одной марки и одного цвета, изготовленного в течение одной смены по одной рецептуре и технологии и оформленного одним документом о качестве.

3.2 Каждую партию материала сопровождают паспортом, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- номер партии;
- дату выпуска;
- обозначение технических условий;

3.3 Контроль качества материала по порокам внешнего вида должен осуществляться сплошным контролем каждого рулона или листа.

3.4 Для проведения контроля качества материала по физико-механическим показателям от партии отбирается 1% материала, но не менее 6 пог. метров (трех листов).

3.5 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему производятся повторные испытания на образцах, отобранных от удвоенного количества рулонов той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3.6 Изготовителю предоставляется право пересмотра забракованной по внешнему виду партии материала для предъявления годного к приемке заказчиком вновь.

3.7 Для контроля качества на соответствие требованиям настоящих ТУ проводят приемно-сдаточные, периодические и типовые испытания.

3.7.1 При приемно-сдаточных испытаниях проводят контроль по следующим показателям:

- размер полотна (листа) (п.п. 1.2.1; 1.2.2);
- прочность связи лицевого покрытия с пенополиуретаном (показатель 2 таблица 3)
- прочность связи материала с несущей поверхностью при отслаивании (показатель 3 таблица 3);
- прочность связи антиадгезионной прокладки с клеевым слоем (показатель 4 таблица 3).

3.7.2 Периодическим испытаниям подвергают материал, прошедший приемо-сдаточные испытания, по следующим показателям:

- устойчивость клеевого соединения при воздействии температуры (показатель 5 таблица 3);
- скорость горения (показатель 6 таблица 3);
- коэффициенты звукопоглощения материала (таблица 4).

Периодические испытания проводят не реже одного раза в квартал.

3.7.3 При изменении технологии проводят типовые испытания по всем показателям, приведенным в таблицах 3 и 4.

3.8 Контроль эмиссии вредных веществ (толуол, ксиол, этилацетат) из материала в воздушную среду проводят один раз в пять лет и при изменении рецептуры.

3.9 Контроль уровня напряженности электростатического поля на поверхности материала проводят один раз в пять лет.

4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Определение внешнего вида материала производят путем визуального осмотра лицевой стороны материала во всю ширину при отраженном свете.

4.2 Определение длины, ширины, образцов листов полотна материала и его пороков, а также толщины с номинальным значением более 10 мм производят металлической линейкой ГОСТ 427, рулеткой ГОСТ 7502 или любым измерительным инструментом с ценой деления 1 мм. Определение толщины образцов листов и полотна материала с номинальным значением до 10 мм производят штангенциркулем по ГОСТ 166 с ценой деления 0,1 мм.

4.3 Для испытаний по физико-механическим показателям партии материала по всей ширине сдублированного листа или полотна ППУ отрезают точечную пробу длиной 0,3 м без пороков внешнего вида от отобранный пробы по п. 3.4.

4.4 Определение прочности связи лицевого покрытия с пенополиуретаном и прочности связи антиадгезионной прокладки с клеевым слоем производят по ГОСТ 17317 на трех образцах прямоугольной формы размером $(150\pm3)x(50\pm2)$ мм, вырезанных в продольном направлении. Испытания образцов проводят не ранее, чем через 24 часа после изготовления материала. За результат испытаний принимают среднее арифметическое результатов трех измерений.

4.5 Определение прочности связи материала с несущей поверхностью при отслаивании.

4.5.1 Из отобранный пробы материала вырезают три образца прямоугольной формы размером $(150\pm3)x(25\pm2)$ мм в продольном направлении.

4.5.2 Аппаратура:

- машина разрывная с ценой деления шкалы сило измерителя 0,01 кГс;
- пластина стальная полированная размером $(15\pm0,1)x(10\pm0,1)$ см;
- секундомер по ГОСТ 5072;
- испытательный валик весом 2 кг.

4.5.3 Проведение испытаний

Образец кладут kleem вниз на обезжиренную этиловым спиртом стальную полированную пластину.

Образец прокатывают трижды с помощью валика для обеспечения плотного контакта с металлической поверхностью. Адгезию измеряют через 20 мин после прикрепления образцов к пластине.

Для замера адгезии стальную пластину укрепляют в верхнем неподвижном захвате, а свободный конец образца перегибают на 90 градусов и закрепляют в нижнем захвате машины.

Устанавливают скорость движения нижнего зажима 100 мм/мин.

4.5.4 Обработка результатов

Величину адгезии материала, Н/см, определяют по формуле

$$X = \frac{P}{B},$$

где Р - максимальное усилие по отслаиванию, Н

В - ширина образца в рабочей части, см.

За величину адгезии принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов. Относительная ошибка определения составляет $\pm 10\%$.

4.6 Определение устойчивости клеевого соединения при воздействии температуры

4.6.1 Оборудование

Термостат, обеспечивающий температуру $(100\pm2)^\circ\text{C}$.

Стальная пластина размером $(250\pm1)\times(25\pm1)\times(2\pm0,1)$ мм.

Валик массой $(2\pm0,1)$ кг.

4.6.2 Подготовка к испытанию.

Из отобранный пробы материала вырезают три образца прямоугольной формы размером $(120\pm3)\times(20\pm2)$ мм и наклеивают на предварительно обезжиренные пластины и десятикратно прикатывают валиком $(2\pm0,1)$ кг.

Испытания проводят через 2 часа после приклеивания.

4.6.3 Проведение испытаний.

Пластины с приклеенными образцами помещают в термостат в горизонтальном положении на опоры образцом вниз и выдерживают 12 часов при температуре 100°C , после чего проводят их визуальный осмотр.

4.7 Скорость горения определяют по ГОСТ 25076. Для проведения испытаний от отобранный пробы вырезают вдоль материала три образца размером $(350\pm3)\times(100\pm3)$ мм. За величину скорости горения принимают среднее арифметическое значение результатов трех измерений.

4.8 Определение коэффициента звукопоглощения производится по ГОСТ 16297 в диапазоне частот входящих в октавные полосы со среднегеометрическими частотами $250\div4000$ Гц на акустическом интерферометре при перпендикулярном падении звука на плоскость образца.

4.9 Определение эмиссии вредных веществ из материала в воздушную среду производят по методике МУ 2035-79 и РД 52.04.186-89.

4.10 Определение уровня напряженности электростатического поля на поверхности материала производят по МСанПиН 001-96, МУ 2158-80.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Материал транспортируется всеми видами крытого транспорта при соблюдении действующих правил перевозки грузов и обеспечивающих целостность и сохранность продукции.

5.2 Материал должен храниться в закрытом помещении на стеллажах, в контейнерах, поддонах при температуре не выше $+30^\circ\text{C}$, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Не допускается попадание прямых солнечных лучей.

5.3 Хранение и транспортирование материала должно осуществляться в условиях, исключающих его механические повреждения и деформацию.

6 УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

6.1 В случае, если материал транспортировался при температуре ниже 10°C, перед вскрытием упаковки и применением он должен выдерживаться в течение суток при температуре плюс (20±5)°C.

6.2 При необходимости наклейка материала производится на чистую обезжиренную поверхность окрашенного металла при температуре плюс (20±5)°C. Для наклейки материала (без клеевого монтажного слоя) необходимо на подготовленную металлическую или другую поверхность нанести клеевой слой (клей К-88-СА ТУ 38.105.1760-89). Работу выполнять при включенной приточно-вытяжной вентиляции с соблюдением правил противопожарной безопасности.

6.3 Материал с клеевым монтажным слоем рекомендуется монтировать на плоские или изогнутые поверхности с радиусом кривизны не менее 100 мм.

6.4 Материал с клеевым монтажным слоем должен крепиться на чистую обезжиренную поверхность. Металлические и окрашенные поверхности обезжираются этилацетатом или ацетоном, пластмассовые - изопропиловым или этиловым спиртом. После этого поверхность следует просушить.

7 ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

7.1 Материал должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя.

7.2 Изготовитель гарантирует соответствие материала требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил их применения, транспортирования и хранения.

7.3 Средний срок службы материала – 8 лет.

7.4 Гарантийный срок хранения материала - один год со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения материала перед применением должен быть проверен на соответствие требованиям технических условий. При соответствии требованиям технических условий материал может быть использован по назначению.

7.5 Гарантийный срок эксплуатации материала должен соответствовать гарантийному сроку машин, на которых он применяется, но не более трех лет со дня изготовления материала.

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение нормативного документа, на который дана ссылка	Наименование нормативного документа	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 12.1.005-88	Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	п. 2.6
ГОСТ 12.1.045-84	ССБТ. Электростатические поля, допустимые уровни на рабочих местах и требования к проведению контроля.	п. 2.4
ГОСТ 12.4.121-83	Система стандартов безопасности труда. Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия	п. 2.2
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями	п. 2.8
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия	п. 4.2
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия	п. 4.2
ГОСТ 5072-79	Секундомер	п. 4.5.2
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия	п. 4.2
ГОСТ 9998-86	Пленки поливинилхлоридные пластифицированные бытового назначения. Общие технические условия	п. 1.3
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	п. 1.7.2
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	п. 1.6
ГОСТ 16297-80	Материалы звукоизоляционные и звукопоглощающие. Методы испытаний.	п. 4.8
ГОСТ 17317-88	Кожа искусственная. Методы определения прочности между слоями	п. 4.4
ГОСТ 23367-86	Винилискожа обивочная. Общие технические условия	п. 1.3
ГОСТ 25076-81	Материалы неметаллические для отделки интерьера транспортных средств. Метод определения опасности	п. 4.7
ГОСТ 27574-87	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений	п. 2.3

	нений и механических воздействий.	
ГОСТ 27575-87	Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.	п. 2.3
ТУ 38.105.1760-89	Клей К-88-СА	п. 6.2
ТУ 2241-020-50955201-2001	Эмульсия акриловая	п. 1.3
ТУ 2254-002-50267984-99	Пенополиуретан эластичный на основе сложного полиэфира	п. 1.3
ТУ 2254-007-53938077-2004	Пенополиуретан эластичный на основе простого полиэфира марки 25-ОД	п. 1.3
ТУ 2245-006-29007916-97	Пленка полиэтилентерефталатная металлизированная	п. 1.3
ТУ 5459-080-04696843-2004	Материалы антиадгезионные	п. 1.3

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Вход. № со-провод. документа и дата	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Изъятых					
N1	2, 3, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14	-	-	-	4	Членение исл N1	№ 180 от 13.08.13г.	Мукин	13.08.13г.
N2	При Установке адом, 10, 13, 14	-	-	-	2	Членение N2	№ 180/1 05.08.13г.	Ю.О.	05.08.13г.

ОКП 22 9257

Группа Л 27



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «РИФ «Аметист»

Я.В. Эйдлин
02 2008 г.

ИЗМЕНЕНИЕ №1

ТУ 2292-011-53938077-2004

«Звукопоглощающий облицовочный материал «ЗОМ»

Литера «А»

Дата введения «12 » 02 2008 г.



СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

ООО «ТД «Метил»

А.Н. Корзун
«08 » 02 2008 г.

РАЗРАБОТАНО

Главный технолог

ООО «РИФ «Аметист»

Е.И. Врагова
«01 » 02 2008 г.

2008г.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО
ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ
И МЕТРОЛОГИИ
ОРЕХОВО-ЗУЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
ФГУ «МЕНДЕЛЕЕВСКИЙ ЦСМ»

ЗАРЕГИСТРИРОВАН КМН

№ 000451/0, от 24.10.2008

Вводная часть. Первый абзац после слова «предназначенный» изложить в новой редакции: «для внутренней облицовки кабин и других элементов автомобилей, тракторов, сельскохозяйственных, дорожно-строительных машин»;

третий абзац после слов «металлизированной пленки» дополнить словами: «материала теплоизоляционного на основе стекловолокна с фольгированным покрытием (для облицовки моторного отсека)». Далее по тексту;

пятый абзац по тексту после слов «Л – полиэтилентерефталатная металлизированная пленка;» дополнить словами: «Ф – материал Фольма-ткань;».

Пункт 1.3. По тексту заменить слова: «марки 25 – ОД» на «для дублирования и неогнеопасный»;

после слов «- винилискожа обивочная по ГОСТ 23367 неперфорированная или перфорированная» дополнить словами: «- материалы теплоизоляционные на основе стекловолокна с фольгированным покрытием по ТУ 5763-055-00204961;».

Пункт 1.5.2. Таблица 4 подзаголовки граф дополнить: «ЗОМ-10И» - «ЗОМ-10Ф»; «ЗОМ-20И» - «ЗОМ-20Ф»; «ЗОМ-30И» - «ЗОМ-30Ф»;

заменить обозначения: «ЗОМ-10В» на «ЗОМ-10В1,3», «ЗОМ-20В» на «ЗОМ-20В1,3», «ЗОМ-30В» на «ЗОМ-30В1,3».

Пункт 1.6 Маркировка дополнить:

- номер и дата санитарно-эпидемиологического заключения;
- меры безопасности при применении;
- область применения.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1 Материал не должен выделять в окружающую среду токсичные вещества в количествах, превышающих ПДК в соответствии с требованиями ГН 2.1.6.1338-03.

При эксплуатации материала в атмосферный воздух возможно выделение толуола, ксиола, этилацетата, концентрации которых не должны превышать ПДК атмосферного воздуха в соответствии с требованиями ГН 2.1.6.1338-03».

Пункт 2.2. Второе предложение изложить в новой редакции: «При горении материала могут выделяться вредные вещества: оксид углерода, хлористый водород, хлор, цианистый водород».

Раздел 2 дополнить пунктом – 2.2а (после п.2.2):

«2.2а К работе (изготовление, испытание и применение) допускаются лица, прошедшие предварительные и периодические медицинские осмотры в соответствии с приказом Минздрава РФ № 83 от 16.08.04 г.».

Пункты 2.3, 2.5, 2.7 изложить в новой редакции:

«2.3 Работы по изготовлению материала следует проводить в спецодежде из хлопчатобумажной ткани (ГОСТ 27574, ГОСТ 27575), перчатках в соответствии с типовыми нормами. При изготовлении материала с лицевым слоем из материала Фольма-ткань для защиты органов дыхания необходимо применять респираторы ШБ-1 типа «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028 или другие противопылевые респираторы. В качестве профилактических средств для защиты кожи рук использовать крема на основе силикона и глицерина.

При применении материала работники должны использовать спецодежду из хлопчатобумажной ткани (ГОСТ 27574, ГОСТ 27575), перчатки в соответствии с типовыми нормами. В качестве профилактических средств для защиты кожи рук использовать крема на основе силикона и глицерина. Все применяемые спецодежда и СИЗ должны быть сертифицированы и иметь санитарно-эпидемиологические заключения.

2.5 Работы, связанные с изготовлением, испытанием и применением материала, должны проводиться в помещениях, снабжённых приточно-вытяжной и местной вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающих соответствие параметров воздушной среды требованиям ГН 2.2.5.1313-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных

веществ в воздухе рабочей зоны» и ГОСТ 12.1.005.

Содержание паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций по ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313-03, ГН 2.2.5.1314-03 «Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны».

Контроль в воздухе рабочей зоны следует проводить по толуилендиизоцианату (ПДК – 0,05 мг/м³, 1 класс опасности). Обладает остронаправленным механизмом действия и способным вызывать аллергические реакции в производственных условиях.

При работе с kleевым монтажным слоем (процесс сушки при (100±2) °C контроль в воздухе рабочей зоны следует проводить по метилакрилату (Метилпроп-2-еноат) (ПДК – 15/5 мг/м³, 3 класс опасности). Обладает наркотическим, общетоксическим и резко раздражающим действием».

2.7 Лабораторный контроль за санитарными параметрами окружающей среды осуществляется предприятием по договору с лабораторией, аккредитованной в установленном порядке в соответствии с требованиями СП 1.1.1058-01 и СП 1.1.12193-07 по план-графикам в установленном порядке».

Пункт 2.8. Третий абзац изложить в новой редакции: «- при изготовлении материала сточные воды не образуются. При производстве материала в атмосферный воздух выделяются загрязняющие вещества, концентрации которых не должны превышать ПДК атмосферного воздуха в соответствии с требованиями ГН 2.1.6.1338-03: толуилендиизоцианат – (ПДК- 0,005/0,002 мг/м³; метилакрилат (Метилпроп-2-еноат) (ПДК – 0,01 мг/м³, 4 класс опасности).

Контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу должен проводиться в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02, СанПиН 2.1.6.1032-01.

Сбор, хранение и утилизацию отходов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.1322-03.

Отходы, образующиеся при производстве материала от составляющих материалов по рецептуре, относятся к IV классу опасности, утилизируются по договору с спецорганизациями в места, согласованные с Роспотребнадзором .

Непригодный к применению материал (брак с истекшим сроком хранения) относится к IV классу опасности отходов и утилизируется по договору с спецорганизациями в места, согласованные с Роспотребнадзором.

Классы опасности исходного сырья (материалов) и готовой продукции (брак) определены в соответствии с положениями СП 2.1.7.1386-03.

Не допускается загрязнение водоёмов, почвы, сырьём, отходами и остатками производства;».

Пункт 3.2 дополнить: «-номер и дата санитарно-эпидемиологического заключения».

Пункт 4.9 изложить в новой редакции: «Периодичность испытания по гигиенически значимым показателям определяет лаборатория, аккредитованная в установленном порядке, по методикам, утверждённым МЗ РФ: миграция химических веществ из материала – 1 раз в 5 лет».

Раздел 6 дополнить пунктом – 6.5:

«6.5 При применении материала работники должны использовать спецодежду из хлопчатобумажной ткани (ГОСТ 27574, ГОСТ 27575), перчатки в соответствии с типовыми нормами. В качестве профилактических средств для защиты кожи рук использовать крема на основе силикона и глицерина. Все применяемые спецодежда и СИЗ должны быть сертифицированы и иметь санитарно-эпидемиологические заключения. Работы следует проводить в производственных помещениях, оборудованных общеобменной приточно-вытяжной системой вентиляции, в местах локализации вредных веществ – местной вытяжной вентиляцией».

Сылочные нормативные документы. Дополнить:

«ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные.	п. 2.5
	Общие требования	
ГОСТ 12.4. 028-76	ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток».	п. 2.3
	Технические условия	
ТУ 5763-055-00204961-00	Материалы теплоизоляционные на основе стекловолокна с фольгированным или пленочным покрытием	п. 1.3
ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест	п. 2.1
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны	п. 2.5
ГН 2.2.5.1314-03	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны	п. 2.5
СП 1.1.1058-01	Организация и проведение производственного контроля за соблюдением и выполнением санитарно-противоэпидемиологических (профилактических) мероприятий	п. 2.7
СП 1.1.2193-07	Изменения и дополнения № 1 к СП 1.1.1058-01	п. 2.7
СП 2.1.7.1386-03	Определение класса опасности токсичных отходов производства и потребления	п. 2.8
СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организаций технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту	п. 2.8
СанПиН 2.1.6.1032-01	Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных мест	п. 2.8
СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления	п. 2.8
СанПиН 2.2.4.1191-03	Электромагнитные поля в производственных условиях»	п. 2.4

Изменить наименование ТУ 2254-007-53938077-2004 на «Пенополиуретан эластичный на основе простого полизэфира для дублирования и неогнеопасный».

ООО «РИФ «Аметист»

ОКП 22 9257

ОКПД2 22.29.29.000

Группа Л 27

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «РИФ «Аметист»



Д.А.Браташов

2019г

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ТУ 2292-011-53938077-2004

(ТУ 22.29.29.011-53938077-2019)

«Звукопоглощающий облицовочный материал «ЗОМ»

Литера «А»

Дата введения « _____ » 2019г

СОГЛАСОВАНО

РАЗРАБОТАНО

Генеральный директор

Главный технолог

«Интерфом СПб»

ООО «РИФ «Аметист»



В.А.Протасов

И.В.Котов

« _____ »

2019г

« _____ » 2019г

Московская область г.Рошаль

2019г

Орехово-Зуевский филиал
ФБУ «Ростест-Москва»

ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОГНЫЙ ЛИСТ

ЗАЧЕСЕН В РЕЕСТР 18.04.2019

ЗА № 145 1000451 102

На титульный лист добавить код ОКПД2 22.29.29.000.

Под старым обозначением ТУ 2292-011-53938077-2004 в скобках написать новое обозначение: ТУ 22.29.29-011-53938077-2019.

Пункт 4.5.2 Исключить ссылку «по ГОСТ 5072»

Ссылочные нормативные документы.

Заменить ссылки и наименование нормативной документации:

ГОСТ 12.4.121-83 на ГОСТ 12. 4.121-2015 ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия.

ГОСТ 17.2.3.02-78 на ГОСТ 17.2.3.02-2014. Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ, промышленными предприятиями.

ГН 2.1.6.1338-03 на ГН 2.1.6.3492-17 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе городских и сельских поселениях

Заменить ссылку: ГН 2.2.5.1314-03 на ГН 2.2.5.2308-07