

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "ЕВРОПЛАСТ"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	51	51	0	51	0	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	51	51	0	51	0	0	0	0	0
из них женщин	9	9	0	9	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Цех переработки ППУ																						
	<i>Участок контурной резки ППУ</i>																						
171A	Резчик заготовок и изделий из пластических масс 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
172A (171A)	Резчик заготовок и изделий из пластических масс 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
173A (171A)	Резчик заготовок и изделий из пластических масс 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
174A (171A)	Резчик заготовок и изделий из пластических масс 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(186A)																							
193A (186A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194A (186A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195A (186A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
196A (186A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197A (186A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
198A (186A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
199A (186A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
200A (186A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
201A (186A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
49A	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
50A (49A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51A (49A)	Укладчик-упаковщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок резки длинного блока																						
202A	Резчик заготовок и изделий из пластических масс 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
203A (202A)	Резчик заготовок и изделий из пластических масс 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Служба главного технолога																						
	<i>Цех изготовления ППУ</i>																						
204A	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 5 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
205A (204A)	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 5 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
206A	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
207A (206A)	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
208A (206A)	Аппаратчик подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов и продукции 4 разряда	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	Финансово-экономическая служба																					
6	Бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Склад готовой продукции																					
109	Заведующий складом	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
110	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

Дата составления: 21.10.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)



(подпись)

Михайличенко Александр
Иванович

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.10.2024

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда

(должность)



(подпись)

Кудряшова Ирина Анатольевна

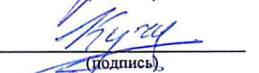
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.10.2024

(дата)

Специалист по пожарной безопасности

(должность)



(подпись)

Кучер Павел Михайлович

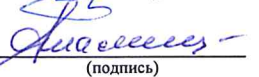
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.10.2024

(дата)

Инженер-лаборант

(должность)



(подпись)

Шамина Людмила Ильинична

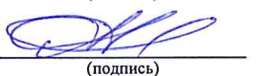
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.10.2024

(дата)

Главный технолог

(должность)



(подпись)

Некрасов Андрей Николаевич

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

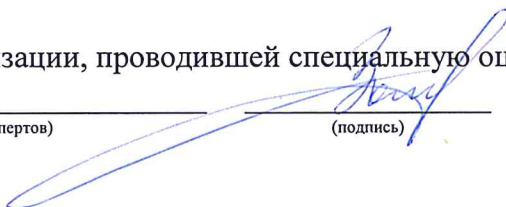
21.10.24

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4261

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Зоголь Елена Александровна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.10.2024

(дата)