


ООО «РИФ «Аметист»

ОКП 22 5439

Группа Л 27

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «РИФ «Аметист»

  
\_\_\_\_\_ А.В. Бушуев  
« 22 » \_\_\_\_\_ 2014 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 2


ТУ 2254-010-53938077-2004

«Пенополиуретан вторичный вспененный»


Дата введения « 22 » \_\_\_\_\_ 2014 г.

СОГЛАСОВАНО  
Директор СДИПИ

ОАО «АВТОВАЗ»

  
\_\_\_\_\_ К.Ю. Котляров  
« 21 » \_\_\_\_\_ 2014 г.

РАЗРАБОТАНО  
Технолог производства ППУ  
ООО «РИФ «Аметист»

  
\_\_\_\_\_ Е.И. Врагова  
« 17 » \_\_\_\_\_ 2014 г.

Московская область г. Рошаль  
2014

Одобрено в соответствии с требованиями  
к качеству продукции в метрологии  
Орехово-Зуевский филиал  
БУ «ЦСМ Московской области»  
зарегистрирован как изготовитель ТИП  
000463/02 от 05.12.2014

Пункт 1.5. Таблицу 2 изложить в новой редакции.

Пункт 1.7. Исключить слова: «- номер и дата санитарно-гигиенического заключения».

Пункт 3.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Проверку внешнего вида и размеров на заводе-изготовителе проводят согласно плану контроля. В случае проверки ППУ ВВ потребителем, проверке подвергается ППУ ВВ каждой партии в количестве 3 % от общего числа кип или блоков, но не менее трёх кип или блоков проверяемой партии».

Пункт 4.6. Первое предложение изложить в новой редакции: «Условную прочность (разрушающее напряжение при растяжении) определяют по ГОСТ 29088 или ГОСТ 15873 на образцах (тип I) в форме двухсторонних лопаток».

## 1.5 Свойства

Физико-механические показатели ППУ ВВ должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение по маркам											Методы испытаний
	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	240	
1 Кажущаяся плотность, кг/м <sup>3</sup>	60 <sup>+8</sup> <sub>.11</sub>	80 <sup>+8</sup> <sub>.11</sub>	100 <sup>+8</sup> <sub>.11</sub>	120 <sup>+8</sup> <sub>.11</sub>	140 <sup>+8</sup> <sub>.11</sub>	160 <sup>+8</sup> <sub>.11</sub>	180 <sup>+8</sup> <sub>.11</sub>	200 <sup>+8</sup> <sub>.11</sub>	220 <sup>+8</sup> <sub>.11</sub>	240 <sup>+8</sup> <sub>.11</sub>	240 <sup>+8</sup> <sub>.11</sub>	4.4
2 Напряжение сжатия при сжатии на 40%, кПа	5-10	5-10	10-20	20-30	20-30	более 30	более 40	более 50	более 60	более 70	более 70	4.5
3 Условная прочность (разрушающее напряжение при растяжении), кПа, не менее	35	35	50	65	65	80	80	100	120	140	140	4.6

Примечание – Для ППУ ВВ марки 160, поставляемого на ОАО «АВТОВАЗ», норма по показателю «кажущаяся плотность» устанавливается 160<sup>+0</sup><sub>-20</sub> кг/м<sup>3</sup>.